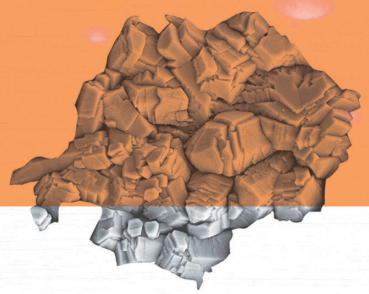
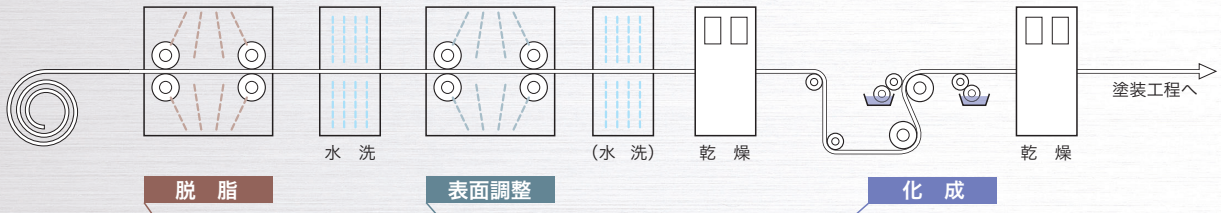
カラー鋼板用下地処理

カラー鋼板や化粧鋼板などの
塗装、接着下地処理に向いています。



▷CCL工程図(Coil Coating Line)



[組み合わせ例]

用 途	表面処理種			ロールコート
PCM下地	クロムフリー	ファインクリーナーE6400系	プレパレン4015	パルコートE215系 パルコートE222系 パルコート3841

用 途	表面処理種	工 程	製品名(略号)	標準処理条件 方 式	温 度(℃)	時 間(秒)	皮膜量(mg/㎡)	乾燥PMT(℃)	特 徴
脱脂			ファインクリーナーE6400系(FC-E6400系)	スプレー/電解/浸漬	50～70	1～20	—	—	シリケート系粉末脱脂剤
PCM下地	クロムフリー	表面調整	プレパレン4015(PL-4015)	スプレー 浸 漬	40～60	2～10	Ni2～20	—	溶融亜鉛めっき用密着性向上スラッジレス
		化 成	パルコートE215系(CT-E215)	ロールコート	常 温	—	50～100	60～80	有機系、塗装密着性重視
		化 成	パルコートE222系(CT-E222)	ロールコート	常 温	—	50～100	60～80	無機系、塗装耐食性重視
		化 成	パルコート3841(CT-3841)	ロールコート	常 温	—	50～100	60～80	SUS用

※上記薬剤の他、お客様のニーズに合わせて多数取り揃えております。最寄の営業所にお問い合わせください。