

# ウェザーコート法 (WEATHERCOAT)

## 耐候性鋼さび安定化处理

### 1. 概要

新日鉄住金株式会社（現 日本製鉄株式会社）の協力を得て開発した耐候性鋼材のさび安定化处理技術で初期の流出錆を極力抑制しながら耐候性鋼材の表面に保護性錆を形成させる処理法です。

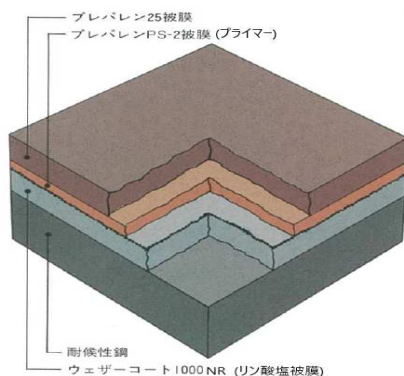
### 2. 適用条件(目安)

項目	推奨	要検討	非推奨
付着塩分量	300mg/m <sup>2</sup> 以下	300~1000mg/m <sup>2</sup>	1000mg/m <sup>2</sup> 以上
飛来塩分量	0.1mg/dm <sup>2</sup> /day以下	0.1~0.2mg/dm <sup>2</sup> /day	0.2mg/dm <sup>2</sup> /day以上

### 3. 使用薬剤

品名	標準塗布量(kg/m <sup>2</sup> )	色調	容量
WT-1000NR (A剤/B剤)	0.10	-	16kg
PREPAREN PS-2 CWN(A剤/B剤)	0.13	褐色	16kg
PREPAREN PS-2 CWN (添加剤)	-	-	16L
PREPAREN 25S	0.20	黒褐色	16kg
PREPAREN 25S (添加剤)	-	-	16L

### 4. 構造 (イメージ)



### 5. 標準工程

ブラスト → WT-1000NR(吹付) → 乾燥 → PREPAREN PS-2 CWN(吹付) → 乾燥  
→ PREPAREN 25S(吹付) → 乾燥 → (マスキング材除去) → 完成

※詳細は日本パーカライジング(株)加工事業本部 営業開発Grまでお問い合わせ下さい。