

# “持続可能な社会の実現に向けて”

## LCA (ライフサイクルアセスメント : 当社試算値)

リン酸塩+促進剤 : 約34g-CO<sub>2</sub>/m<sup>2</sup>  
金属石鹼 : 約3g-CO<sub>2</sub>/m<sup>2</sup>

⇒ FINELUBE : 約16g-CO<sub>2</sub>/m<sup>2</sup>



### Environment Friendly

※ 本CO<sub>2</sub>排出量はm<sup>2</sup>当たりを使用される薬剤量をベースとして原料、製造、輸送工程から発生するCO<sub>2</sub>量を試算しております。原料のCO<sub>2</sub>排出換算係数はIDEAv2.3を参照しておりますが、未掲載情報については弊社試算値を適用しています。

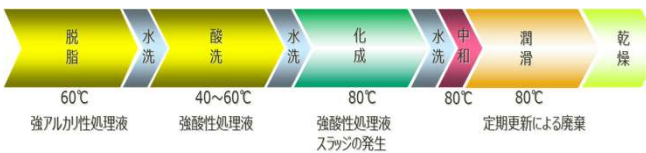
注) 試算時の付着量  
リン酸塩 : 8g/m<sup>2</sup>、金属石鹼 : 4g/m<sup>2</sup>  
FINELUBE : 7g/m<sup>2</sup>

## CO<sub>2</sub>排出量が低減されるため、カーボンニュートラルの実現に貢献します

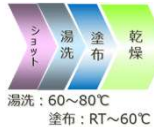
※ リン酸 (リン酸亜鉛含む) は昨今の中国での電力規制の影響による黄燐の供給リスクの影響を受けて、安定供給、価格高騰が懸念されています (2021.10.7現在)

### 環境

#### 従来处理



#### PULS

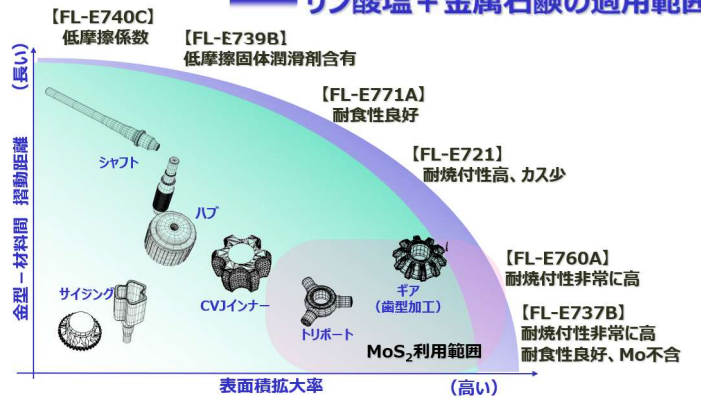


- ・水洗工程削減⇒排水削減!
- ・常温~低温処理⇒エネルギー削減!
- ・スラッジなし⇒廃棄物削減!
- ・弱アルカリ性処理液⇒作業環境改善!

※ 処理環境条件により、削減量は異なります

### 品質

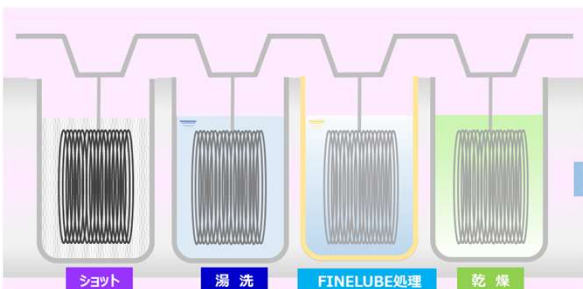
— FINELUBEの適用範囲  
— リン酸塩+金属石鹼の適用範囲



FINELUBEは、リン酸塩+金属石鹼に迫る加工適用範囲!

### 工程短縮

#### 線材、CH処理工程例



伸線加工へ



ショットブラスト後



FINELUBE処理

リン酸塩+金属石鹼と比較し大幅な工程短縮可能!