

航空宇宙材料規格AMS2488処理

チタンの耐摩耗性を向上

カドミウム非含有

クロム非含有

ニッケル非含有

コバルト非含有

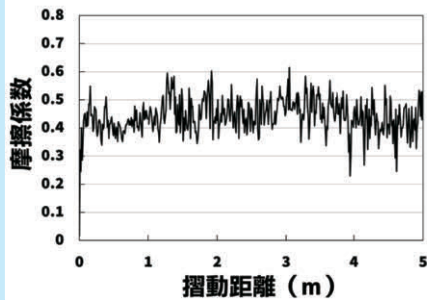
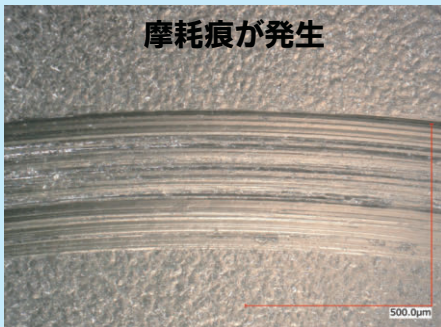
セラミックス不使用

特徴

- 海外では広く使われているAMS2488処理を国内で提供
- 潤滑コーティングの密着性を向上させる下地処理にも有効
- 高膜厚タイプはチタン加工用の潤滑剤の下地処理として有効

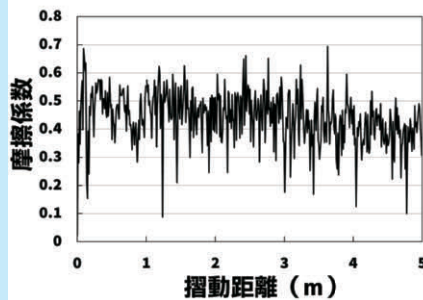
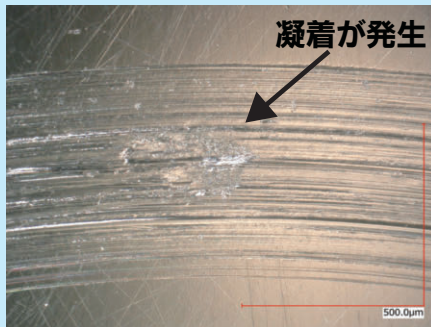
ボールオンディスク試験結果

ブラスト仕上げ



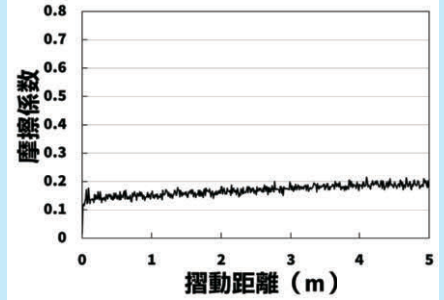
平均摩擦係数：0.451

鏡面研磨仕上げ



平均摩擦係数：0.436

AMS2488処理



平均摩擦係数：0.175

※摩擦係数の平均値は摺動距離1～5mの範囲のデータを対象に計算。

ボールオンディスク試験方法

