

航空宇宙材料規格AMS2488処理

# チタンの耐摩耗性を向上

カドミウム非含有

クロム非含有

ニッケル非含有

コバルト非含有

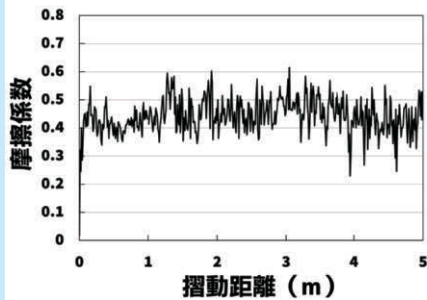
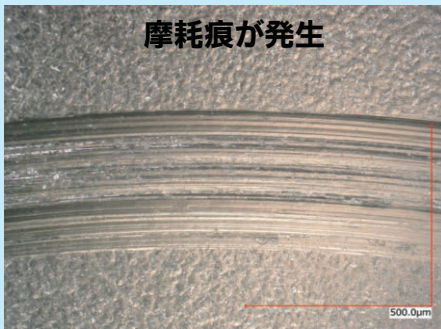
セラミックス不使用

## 特徴

- 海外では広く使われているAMS2488処理を国内で提供
- 潤滑コーティングの密着性を向上させる下地処理にも有効
- 高膜厚タイプはチタン加工用の潤滑剤の下地処理として有効

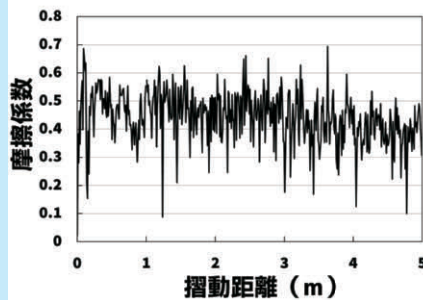
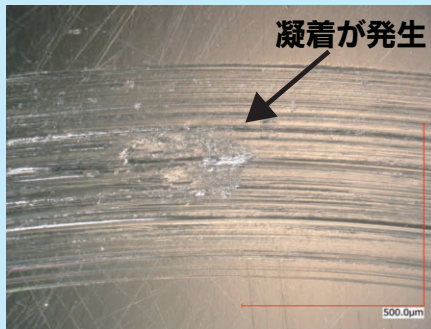
## ボールオンディスク試験結果

### ブラスト仕上げ



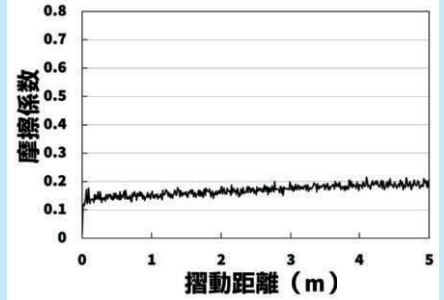
平均摩擦係数：0.451

### 鏡面研磨仕上げ



平均摩擦係数：0.436

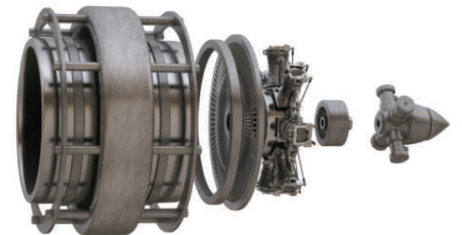
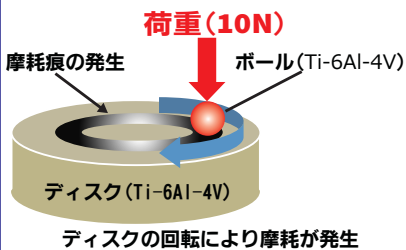
### AMS2488処理



平均摩擦係数：0.175

※摩擦係数の平均値は摺動距離1～5mの範囲のデータを対象に計算。

## ボールオンディスク試験方法



日本パーカライジング株式会社

〒103-0027 東京都中央区日本橋1-15-1  
Tel.03(3278)4466 mkoarai@parker.co.jp  
加工マーケティング部 小荒井



当社の加工工場は全国にあります。  
仙台 新潟 宇都宮 前橋 勝田  
古河 平塚 愛知 伊丹 福山 九州