

ガス浸炭処理

Gas Carburizing

ガス浸炭処理は浸炭性ガス雰囲気中で低炭素鋼・低炭素合金鋼表面層の炭素を増加させ、焼入れ硬化させることによって鋼製部品の耐摩耗性・疲労強度を向上させる処理です。

自動車部品をはじめとした各種機械部品に広く応用されています。

日本パーカライジングではガス浸炭焼入れ焼戻し、ガス浸炭窒化焼入れ焼戻し等についても豊富なノウハウを活かした受注加工を行っています。

■ 特長

- 1, 耐摩耗性が向上します。
- 2, 耐衝撃性・耐疲労強度が向上します。

■ 加工応用例

- ギヤ各種
- シャフト類
- 二輪車用カムプレート
- ロッカーム
- 自動車用ドアストライカー・ラッチ



ガス軟窒化処理

Gas Soft-nitriding

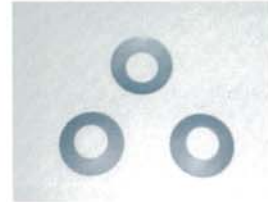
ガス軟窒化処理はアンモニアガスと変成ガスから成る雰囲気中で、鋼材の中に窒素と炭素を同時に拡散させ、炭化物と窒化物を形成させる処理です。最表面の化合物層は耐摩耗性・耐焼付き性・耐食性を向上させます。

■ 特長

- 1, あらゆる鉄系金属に適用できます。
- 2, 耐摩耗性・疲労強度・耐食性が向上します。
- 3, 不貫通穴や細穴などを持つ部品にも適用できます。

■ 加工応用例

- ギヤ各種
- シャフト各種
- ワッシャー等精密プレス部品



液体浸炭処理

Salt-Bath Carburizing

液体浸炭処理は塩浴で浸炭を行う処理です。塩浴で焼入れを行う事で変形が少なく焼割れのない浸炭硬化を実現。多品種少量生産に適しています。

■ 特長

- 1, 均一な浸炭処理が可能です。
- 2, 変形が少なく、焼割れがありません。
- 3, 浸炭の深さを自由に設定でき、過剰浸炭が起こりません。
- 4, マルクエンチ、マルテンパー等の恒温熱処理が容易です。
- 5, 多品種少量生産品においても高い経済性を発揮します。

■ 加工応用例

- ワッシャー等精密プレス部品
- パソコン・AV機器用ヒンジ
- ロッカーム



オーステンパー処理

Austempering

オーステンパー処理は歪みや変形が少なく、靱性、耐摩耗性・耐衝撃性を格段に向上させる処理です。日本パーカライジングでは自動式オーステンパー炉により、部品の搬入から搬出まで完全に自動化し、高水準の処理を大量に処理する事が可能です。

■ 特長

- 1, 変形が少なく、靱性、耐摩耗性・耐衝撃性が向上する為、スプリングやピンに最適です。
- 2, 自動炉により大量生産が可能です。

■ 加工応用例

- ホイールバランスウェイト
- 板スプリング・スペーサー
- スナップリング
- ホースバンド
- 携帯電話用ヒンジ
- 一般用皿ばね
- ペン先

