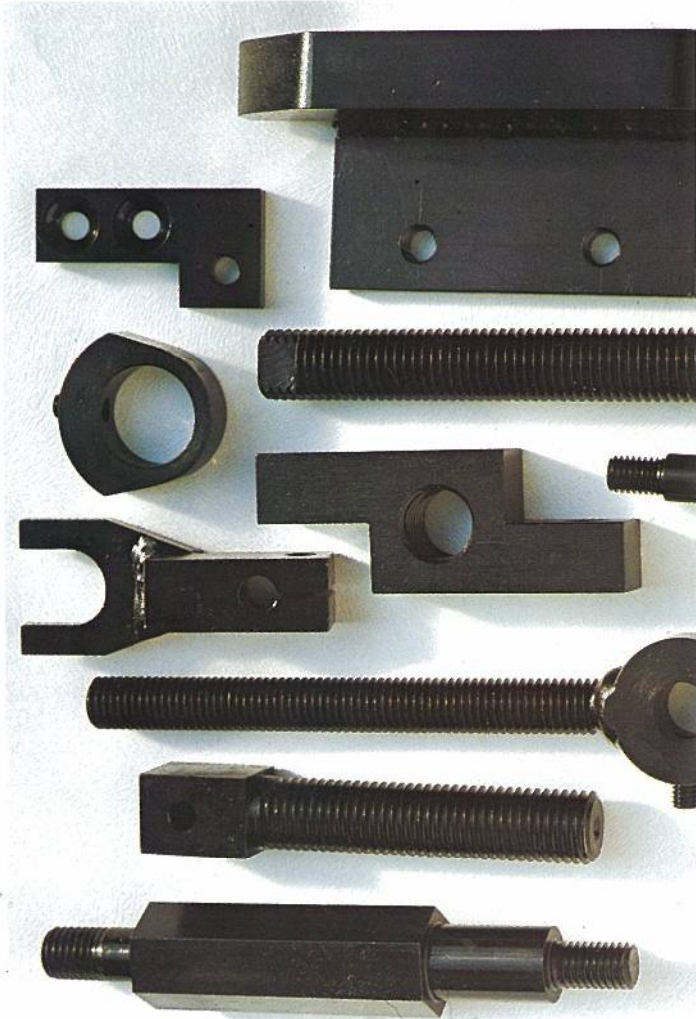


黒染処理



黒染処理は

強アルカリ性の処理液で四三酸化鉄皮膜 (Fe_3O_4) を生成させ、光沢のある優美な黒色仕上げをするものです。

〈特長〉

- 皮膜は高度な物理試験により、極めて強靱で衝撃、摩耗、屈撓にも秀れた実証を得ています。
- 処理温度は $100^{\circ}\sim 147^{\circ}\text{C}$ で、物理的变化が少なく製品の寸度に及ぼす影響も極めて僅少です。

黒染処理の試験成績(例) (軟鋼板パルブラックAで処理した皮膜)

| 試験項目 | 試験方法 | 成績 |
|-------------|---|---------------------|
| 5%塩水噴霧試験 | JIS-Z-2371 | 1/2 Hrで発錆せず |
| 5%硫酸スポットテスト | MIL-C-13924 A Class 1 | 良好 |
| 摩擦試験 | 臨時JES-91号 ガラステープ使用 | 100~200回転 |
| エリクセン試験 | 試験機(JIS-B7729)使用 | 9.15mmにて板が割れる迄異常なし |
| 耐熱試験 | 電気マッフル炉中 | 400℃、30min加熱しても変色せず |
| 衝撃試験 | Du Pont Impact Tester 高さ50cm、重錘1kg ポンチ径1/4" | 異常なし |

5%硫酸スポットテスト判定基準 (8分後の状態)

