

# ミルクリーン冷延鋼板の表面特性

## Surface Characteristics of Cold Rolled Steel with Mill Clean Rolling Oil

辺見 隆<sup>(1)</sup> 古山 治<sup>(2)</sup>  
*T. HENMI* *O. FURUYAMA*  
冠城 孝二<sup>(3)</sup> 山本 昇<sup>(4)</sup>  
*K. KABURAGI* *N. YAMAMOTO*

### 抄 録

リン酸塩処理性を考慮し、ミルクリーン材の表面品質管理法を考察した。その結果、通常生産現場で行われているセロテープ剥離による表面清浄度の測定では、リン酸塩処理性を評価できないことが解った。これは、表面清浄度は鋼板表面付着鉄粉量に大きく影響を受け、リン酸塩処理性に影響する表面付着カーボン量を示さないからである。

### Abstract

We investigated the surface quality control of cold rolled mill clean steel considering phosphatability.

It was found that the phosphatability of steel surface can not be evaluated by the measurement of surface cleanliness by scotch tape peeling test which is applied in actual mill.

The reason is that surface cleanliness by scotch tape test is largely influenced by iron fines residue sticking to steel surface and does not show the carbon residue amount sticking to surface which influences phosphatability.

<sup>(1)</sup>総合技術研究所手延潤滑研究室係長

<sup>(2)</sup>総合技術研究所手延潤滑研究室係長

<sup>(3)</sup>総合技術研究所手延潤滑研究室

<sup>(4)</sup>総合技術研究所手延潤滑研究室